

**ESTADO DE GESTION**  
**Al 30 de Noviembre de 2020**  
(EN SOLES)

SECTOR : 31 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES  
ENTIDAD : 031 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES

EF-2

	Específico del 01 de Noviembre al 30 de Noviembre de 2020	Acumulado del 01 de Enero al 30 de Noviembre de 2020
<b>INGRESOS</b>		
Ingresos Tributarios Netos	Nota 38 0.00	0.00
Ingresos No Tributarios	Nota 39 654,174.51	5,043,395.58
Aportes por Regulación	Nota 40 0.00	0.00
Traspasos y Remesas Recibidas	Nota 41 6,393,769.68	56,535,524.51
Donaciones y Transferencias Recibidas	Nota 42 1.00	3.00
Ingresos Financieros	Nota 43 9,175.91	183,974.03
Otros Ingresos	Nota 44 941,921.44	13,965,439.68
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>7,999,042.54</b>	<b>75,728,336.80</b>
<b>COSTOS Y GASTOS</b>		
Costo de Ventas	Nota 45 0.00	0.00
Gastos en Bienes y Servicios	Nota 46 (3,843,462.65)	(40,781,629.16)
Gastos de Personal	Nota 47 (2,979,277.25)	(32,767,473.21)
Gastos por Pens.Prest.y Asistencia Social	Nota 48 (11,449.27)	(17,760.27)
Transferencias, Subsidios y Subvenciones Sociales Otorgadas	Nota 49 0.00	0.00
Donaciones y Transferencias Otorgadas	Nota 50 0.00	(57,455.00)
Traspasos y Remesas Otorgadas	Nota 51 0.00	(1,364,941.45)
Estimaciones y Provisiones del Ejercicio	Nota 52 (415,088.13)	(6,728,902.57)
Gastos Financieros	Nota 53 (28.71)	(1,473.79)
Otros Gastos	Nota 54 (28,082.79)	(319,677.52)
<b>TOTAL COSTOS Y GASTOS</b>	<b>(7,277,388.80)</b>	<b>(82,039,312.97)</b>
<b>RESULTADO DEL EJERCICIO SUPERAVIT (DEFICIT)</b>	<b>721,653.74</b>	<b>(6,310,976.17)</b>

  
JURADO NACIONAL DE ELECCIONES  
CPC. SUSANA RAMOS VILCA  
Contador General

**CONTADOR GENERAL**  
**MAT. N°**

  
**DIRECTOR GENERAL**  
**DE ADMINISTRACIÓN**

Las Notas forman parte integrante de los Estados Financieros