

ESTADO DE GESTION
Al 29 de Febrero de 2020
(EN SOLES)

SECTOR : 31 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES
ENTIDAD : 031 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES

EF-2

	Específico del 01 de Febrero al 29 de Febrero de 2020	Acumulado del 01 de Enero al 29 de Febrero de 2020
INGRESOS		
Ingresos Tributarios Netos	Nota 38 0.00	0.00
Ingresos No Tributarios	Nota 39 977,265.41	2,208,631.00
Aportes por Regulación	Nota 40 0.00	0.00
Traspasos y Remesas Recibidas	Nota 41 8,917,159.94	31,340,280.56
Donaciones y Transferencias Recibidas	Nota 42 2.00	2.00
Ingresos Financieros	Nota 43 40,132.37	80,942.48
Otros Ingresos	Nota 44 6,520,148.21	8,434,045.61
TOTAL INGRESOS	16,454,707.93	42,063,901.65
COSTOS Y GASTOS		
Costo de Ventas	Nota 45 0.00	0.00
Gastos en Bienes y Servicios	Nota 46 (10,541,614.38)	(23,383,019.79)
Gastos de Personal	Nota 47 (4,600,934.03)	(10,426,741.43)
Gastos por Pens.Prest.y Asistencia Social	Nota 48 0.00	0.00
Transferencias, Subsidios y Subvenciones Sociales Otorgadas	Nota 49 0.00	0.00
Donaciones y Transferencias Otorgadas	Nota 50 (100.00)	(101.00)
Traspasos y Remesas Otorgadas	Nota 51 (851.81)	(1,348,668.44)
Estimaciones y Provisiones del Ejercicio	Nota 52 (747,504.07)	(1,171,110.22)
Gastos Financieros	Nota 53 0.00	(890.84)
Otros Gastos	Nota 54 (12,101.75)	(147,654.13)
TOTAL COSTOS Y GASTOS	(15,903,106.04)	(36,478,185.85)
RESULTADO DEL EJERCICIO SUPERAVIT (DEFICIT)	551,601.89	5,585,715.80


CONTADOR GENERAL
MAT. N°

Las Notas forman parte integrante de los Estados Financieros
JURADO NACIONAL DE ELECCIONES
CPC. SUSANA RAMOS VILCA
Contador General
Mat. 31160


DIRECTOR GENERAL
DE ADMINISTRACIÓN

C.P.C. RUTH ULIANA GAVELAN POLO
Directora General de Recursos y Servicios
JURADO NACIONAL DE ELECCIONES