

ESTADO DE GESTIÓN
Al 31 de Mayo de 2019
(EN SOLES)

SECTOR : 31 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES
ENTIDAD : 031 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES

EF-2

	Especifico del 01 de Mayo al 31 de Mayo de 2019	Acumulado del 01 de Enero al 31 de Mayo de 2019
INGRESOS		
Ingresos Tributarios Netos	Nota 36 0.00	0.00
Ingresos No Tributarios	Nota 37 610,160.08	3,634,426.17
Aportes por Regulación	Nota 38 0.00	0.00
Traspasos y Remesas Recibidas	Nota 39 3,545,860.73	12,499,357.66
Donaciones y Transferencias Recibidas	Nota 40 0.00	10,438.59
Ingresos Financieros	Nota 41 34,207.20	138,277.36
Otros Ingresos	Nota 42 1,641,439.28	10,686,231.23
TOTAL INGRESOS	5,831,667.29	26,968,731.01
COSTOS Y GASTOS		
Costo de Ventas	Nota 43 0.00	0.00
Gastos en Bienes y Servicios	Nota 44 (2,149,588.57)	(8,081,162.81)
Gastos de Personal	Nota 45 (2,396,767.54)	(10,427,030.35)
Gastos por Pens.Prest.y Asistencia Social	Nota 46 0.00	(35,280.00)
Transferencias, Subsidios y Subvenciones Sociales Otorgadas	Nota 47 0.00	0.00
Donaciones y Transferencias Otorgadas	Nota 48 (64,704.26)	(64,704.26)
Traspasos y Remesas Otorgadas	Nota 49 (1,318.00)	(2,686,068.63)
Estimaciones y Provisiones del Ejercicio	Nota 50 (532,442.33)	(2,629,676.78)
Gastos Financieros	Nota 51 0.00	(1,124.86)
Otros Gastos	Nota 52 (19,436.98)	(172,121.42)
TOTAL COSTOS Y GASTOS	(5,164,257.68)	(24,097,169.11)
RESULTADO DEL EJERCICIO SUPERAVIT (DEFICIT)	667,409.61	2,871,561.90

Susana Ramos Vilca
CONTADOR GENERAL
MAT. N°

Las Notas forman parte integrante de los Estados Financieros

JURADO NACIONAL DE ELECCIONES
CPC. SUSANA RAMOS VILCA
Contador General
Mat. 31160

Ruth Liliana Gavelan Polo
DIRECTOR GENERAL
DE ADMINISTRACIÓN

C.P.C. RUTH LILIANA GAVELAN POLO
Directora General de Recursos y Servicios
JURADO NACIONAL DE ELECCIONES