

ESTADO DE GESTIÓN  
AL 31 DE ENERO DE 2019  
(EN SOLES)

SECTOR : 31 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES  
ENTIDAD : 031 JURADO NACIONAL DE ELECCIONES

EF-2

	Especifico del 01 de Enero al 31 de Enero de 2019	Acumulado del 01 de Enero al 31 de Enero de 2019
INGRESOS		
Ingresos Tributarios Netos	Nota 36 0.00	Nota 36 0.00
Ingresos No Tributarios	Nota 37 956,553.90	Nota 37 956,553.90
Aportes por Regulación	Nota 38 0.00	Nota 38 0.00
Traspasos y Remesas Recibidas	Nota 39 1,204,577.76	Nota 39 1,204,577.76
Donaciones y Transferencias Recibidas	Nota 40 0.00	Nota 40 0.00
Ingresos Financieros	Nota 41 24,895.20	Nota 41 24,895.20
Otros Ingresos	Nota 42 2,507,154.52	Nota 42 2,507,154.52
TOTAL INGRESOS	4,693,181.38	4,693,181.38
COSTOS Y GASTOS		
Costo de Ventas	Nota 43 0.00	Nota 43 0.00
Gastos en Bienes y Servicios	Nota 44 (472,583.19)	Nota 44 (472,583.19)
Gastos de Personal	Nota 45 (1,829,597.91)	Nota 45 (1,829,597.91)
Gastos por Pens.Prest.y Asistencia Social	Nota 46 0.00	Nota 46 0.00
Transferencias, Subsidios y Subvenciones Sociales Otorgadas	Nota 47 0.00	Nota 47 0.00
Donaciones y Transferencias Otorgadas	Nota 48 0.00	Nota 48 0.00
Traspasos y Remesas Otorgadas	Nota 49 (1,335,278.07)	Nota 49 (1,335,278.07)
Estimaciones y Provisiones del Ejercicio	Nota 50 (496,949.16)	Nota 50 (496,949.16)
Gastos Financieros	Nota 51 (491.18)	Nota 51 (491.18)
Otros Gastos	Nota 52 0.00	Nota 52 0.00
TOTAL COSTOS Y GASTOS	(4,134,899.51)	(4,134,899.51)
RESULTADO DEL EJERCICIO SUPERAVIT (DEFICIT)	558,281.87	558,281.87

*Susana Ramos Vilca*  
CONTADOR GENERAL  
MAT. N°

Las Notas forman parte del Estado de Gestión  
JURADO NACIONAL DE ELECCIONES  
CPC. SUSANA RAMOS VILCA  
Contador General  
Mat. 31160



*Ruth Gavelán Polo*  
DIRECTOR GENERAL  
DE ADMINISTRACIÓN

C.P.C. Ruth Liliana Gavelán Polo  
Directora General de Recursos y Servicios  
JURADO NACIONAL DE ELECCIONES